

		<i>NEPTUNE 5-49</i>	<i>NEPTUNE 4-54</i>	<i>NEPTUNE 7-63</i>
Πίεση	(bar/mpa)	180/18	200/20	175/17,50
Τάση	(V)	400		
Φάση	(°)	3		
Συχνότητα	(Hz)	5		
Ρεύμα	(A)	12	14	15
Δύναμη καθαρισμού	(kg/force)	4,9	5,4	6,3
Παροχή νερού QMAX / QIEC	(L/H)	970/900	1050/1000	1260/1170
Μέγιστη θερμοκρασία παροχής	(°C)	40		40
Αριθμός πιστονιών		3		4
Κεραμικά πιστόνια		✓		
Αντλία	(rpm)	1450		
Θερμοκρασία νερού (Νερό/Ατμός)	(°C)	80/150		100/150
Κατανάλωση καυσίμου ΔΤ 45oC	(kg/h)	4,3	4,9	5,6
Δοχείο καυσίμου	(Lt)	35	15	35
Διαστάσεις Μ x Π x Υ	(mm)	1190 x 702 x 987	1053 x 685 x 760	1190 x 702 x 987
Βάρος	(kg)	184	135	217
Κατανάλωση ρεύματος	(kw)	6,9	7,9	8,3
Ηλεκτρικό καλώδιο	(m)	5		
Δοχείο απορρυπαντικού	(Lt)	A: 15 + B:10		A:15 + B:10
Μέγεθος ακροφυσίου		0550	0500	0680